

Parça Adı: Fren Diski

Dökümhane:
Otomotiv Dökümhanesi

Hedefler:

- Maça Sakat Oranının Azaltılması
- Maçaların içinde katkı malzemesi kullanılmadan fin hatası yok etmek
- İç Yüzey Kalitesinin Arttırılması

Alaşım:
GG 20

Maça :
Soğuk Kutu Maça Üretim Prosesi

Parça Ağırlığı:
31,75 kg

Salkım Ağırlığı:
38,75 kg

Döküm Sıcaklığı :
1420 C

Dolum Süresi :
16 s

Kalıplama Prosesi :
Yatay Kalıplama Hattı

Gereklilikler

- Maliyet Azaltma
- Additive Katkı Malzemesi kullanımı olmadan FIN hatasını yok etme
- Maça mukavemet değerlerinin arttırılması
- Soğuk Kutu Reçine Oranlarının azaltılması
- Maça atık probleminin yok edilmesi
- İç Yüzey Kalitesinin arttırılması

Problemler

- Fin Hatası
- İç Yüzey Kalitesizliği
- Yüksek Maliyet
- Maça atık hatası

İyileştirmeler:

- Maliyet
- Maça Sakat Oranının yok edilmesi
- İç Yüzey Kalitesinin arttırılması
- Temizleme Operasyon Sürelerinin kısalması

FOSECO ÜRÜNLERİ

- + PID W 1803 – 2 BOYA

BAŞLICA KAZANIMLAR

- + Müşteri Memnuniyeti
- + Maaliyetin geliştirilmesi
- + İç Yüzey Kalitesi
- + Sakat Oranı azaltılması

CO₂ ÇEVRESEL KAZANIMLAR

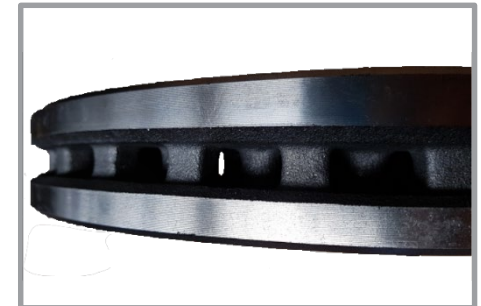
- + Enerji tüketimi azaltıldı
- + Döndü miktarı azaltıldı
- + Katı,sıvı ve gaz salınımı azaltıldı



Maça Görüntüsü



Döküm Parça Görüntüsü



Döküm Parça Görüntüsü

IRON - COATING

